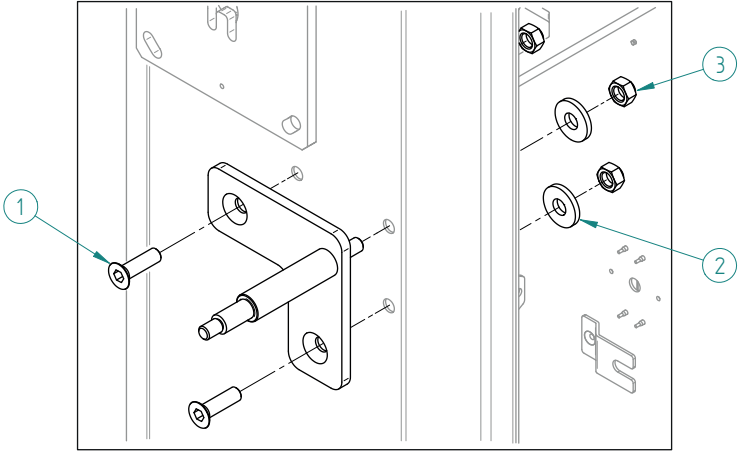
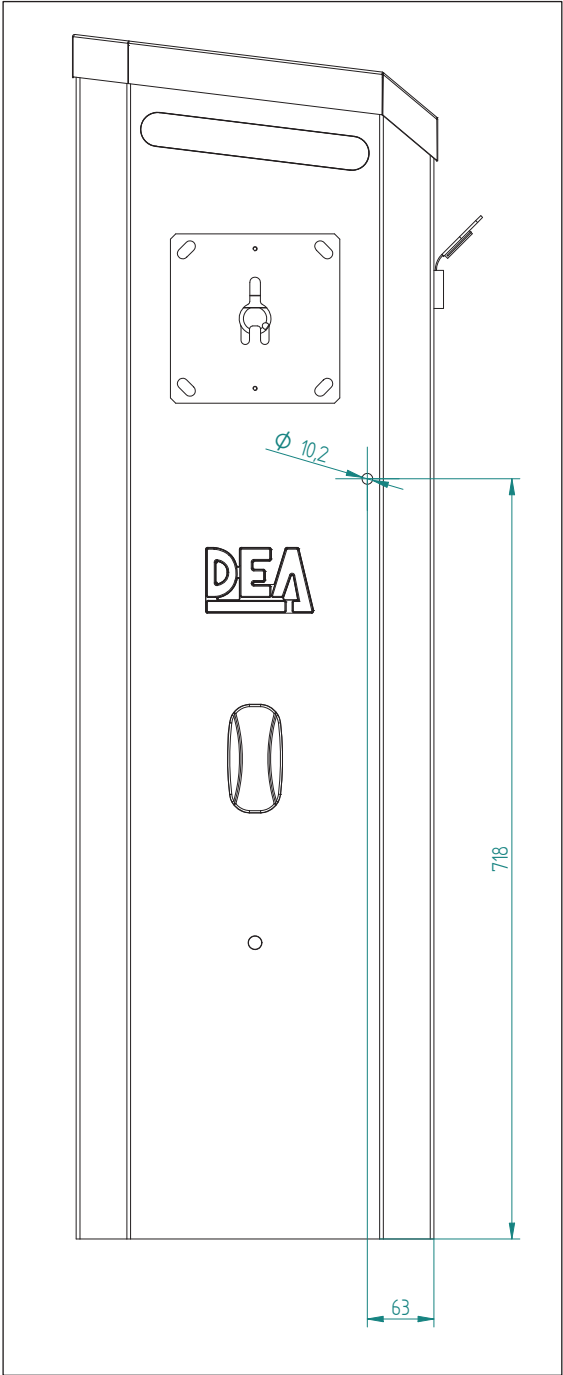


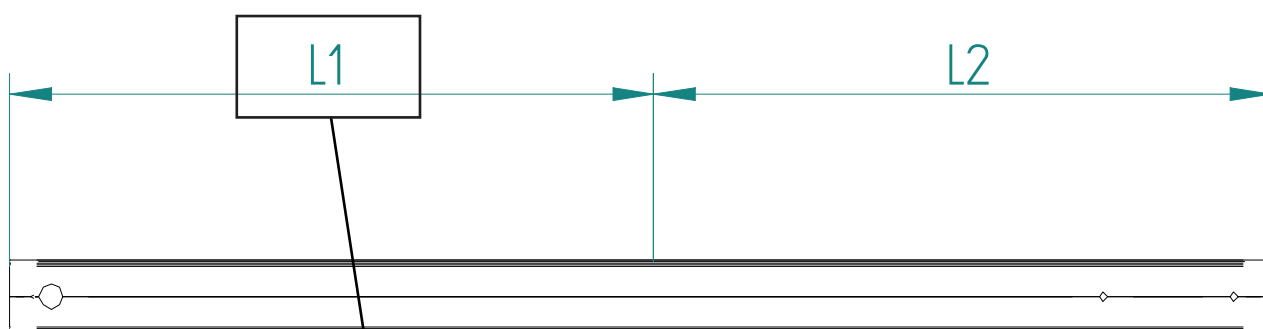
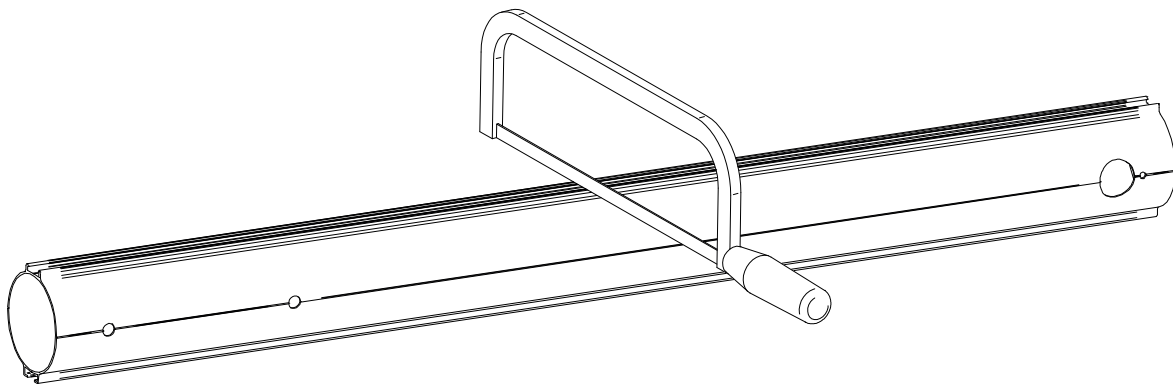
Art. ART-TRAFIK

Kit d'articulation 90° pour lisse
TRAFIK



1	Vis M10x35	
2	Rondelle 12x30x4	
3	Écrou autobloquant M10	

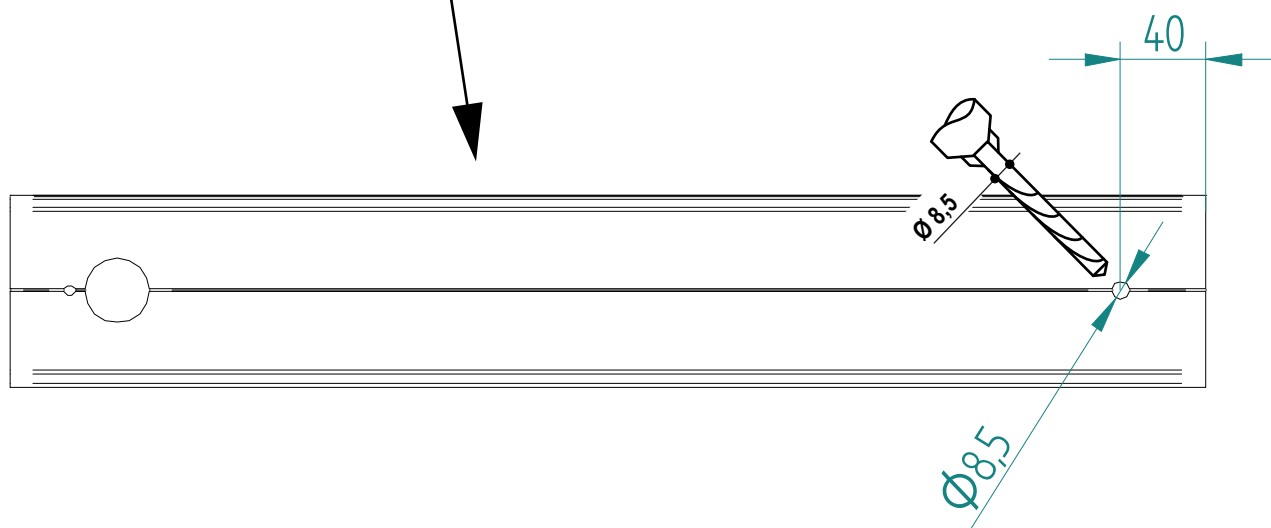
- A
FRA
- Avant de procéder au montage, s'assurer que le ressort (art. MOLLA S code 649310 non inclus) est inséré dans son siège SANS SANS être fixé;
 -
 - Percez la boîte métallique dans la position indiquée;
 - Utilisez le support comme gabarit et percez les 2 trous restants ;
 - Monter le support de tige articulé sur le corps comme indiqué;

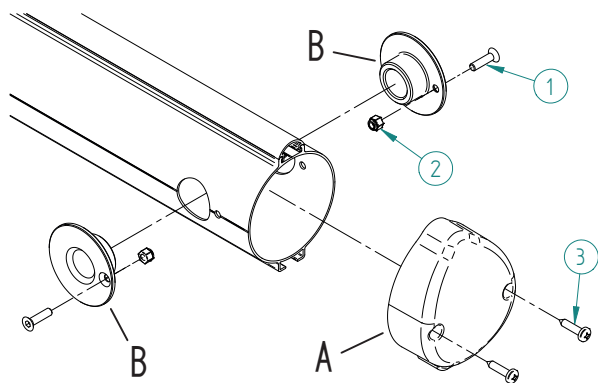


A

FRA

- Couper la tige suivant ce qui est indiqué par les dimensions fournies dans le tableau X et créer le premier tronçon L1 ;
- Percer la tige L1 avec une mèche $\varnothing 8,5$ comme indiqué;



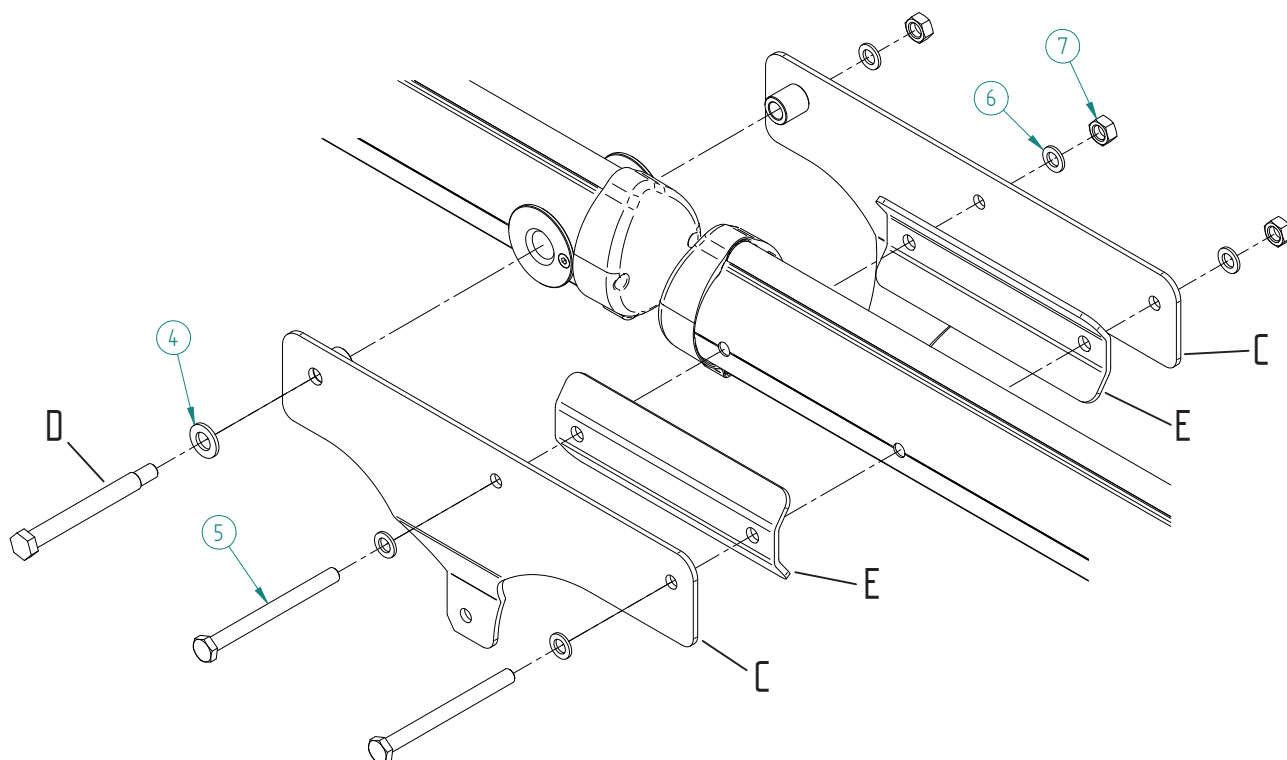


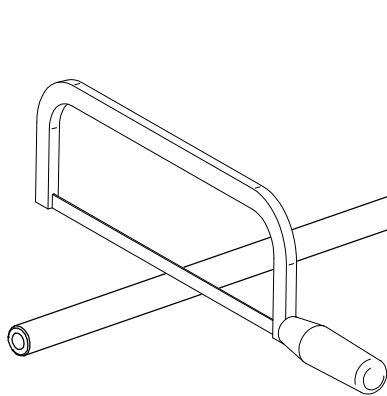
1	Vis M5x12	
2	Écrou autobloquant M5	
3	Vis Ø4.8	
4	Rondelle Ø12	
5	Vis M10x115	
6	Rondelle Ø10	
7	Écrou autobloquant M10	

A
FRA

- Monter le chapeau (A) et les douilles (B) en les fixant avec les écrous autobloquants sans trop serrer ;
- Monter les deux plaques de jonction (C) et les bloquer avec la goupille (D) ;

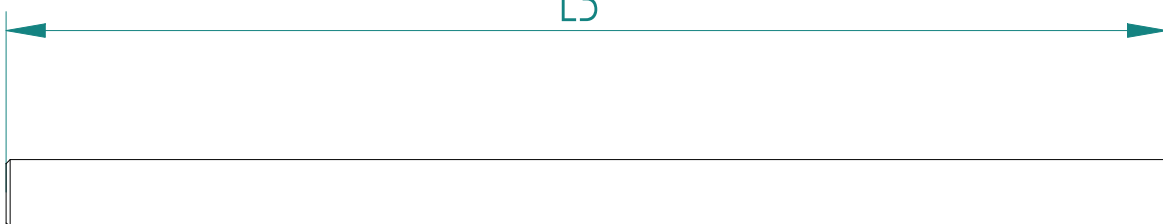
- Ajuster la longueur de la tige L2 en fonction de la largeur de l'ouverture à automatiser ;
- Monter les capuchons aux deux extrémités de la tige L2 ;
- Fixer la tige L2 aux plaques de jonction (C) à l'aide des mâchoires (E) puis bloquer avec les 2 vis ;





IMPORTANT : ne coupez pas l'extrémité déjà fileté du tube d'équilibrage.

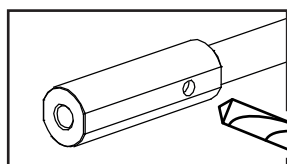
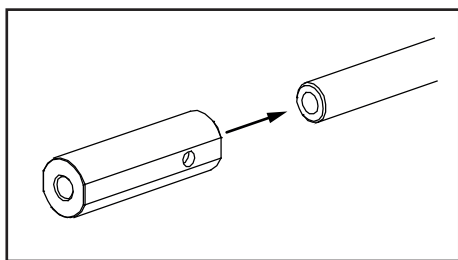
L3



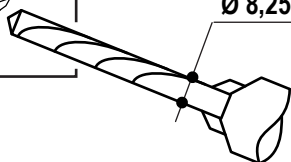
A

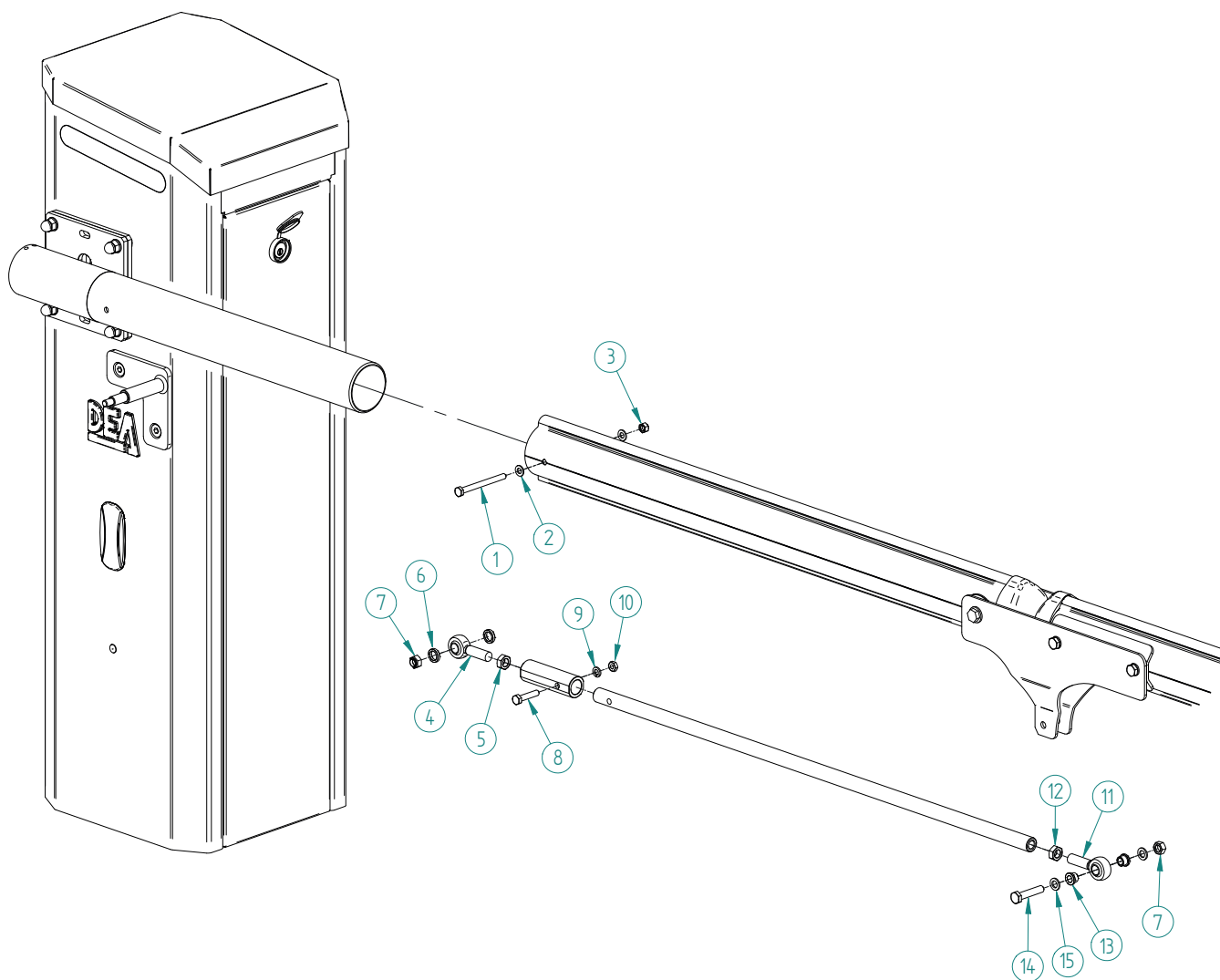
FRA

- Couper le tuyau d'équilibrage en prenant soin de ne pas couper le côté fileté;
- Insérer le joint, percer le tuyau en utilisant le joint comme gabarit comme indiqué;



Ø 8,25



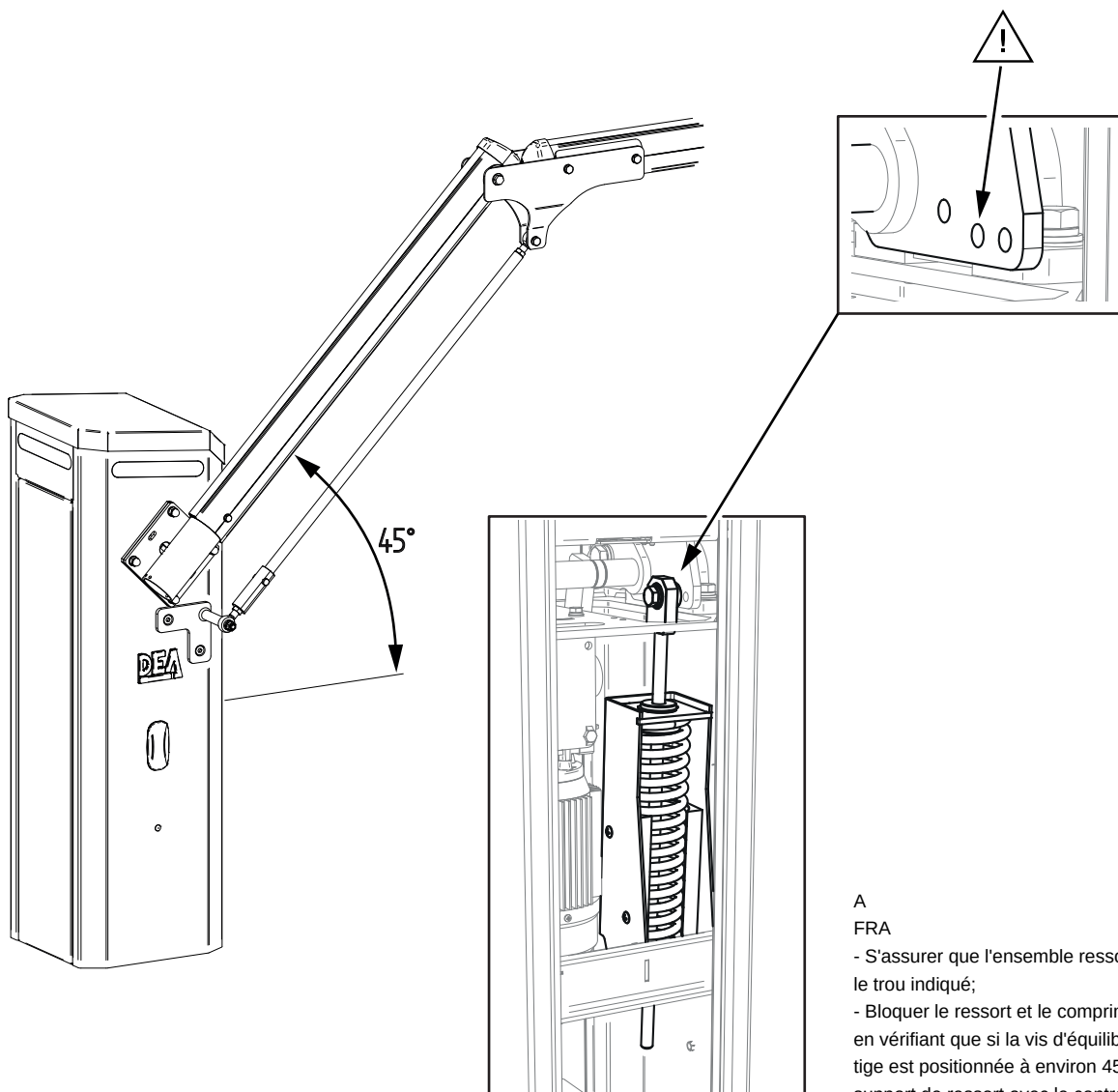


1	Vis M8x90	
2	Rondelle Ø8	
3	Écrou autobloquant M8	
4	Rotule JM14 R	
5	Écrou M14	
6	Entretoise diamètre 18	
7	Écrou autobloquant M10	
8	Vis M8x40	
9	Rondelle Ø8	
10	Écrou M8	
11	Rotule JM14 L	
12	Écrou M14	
13	Douille Ø18	
14	Vis M10x50	
15	Rondelle Ø10	

A
FRA

- Verrouiller le joint au tuyau avec vis et écrou autobloquant ;
- Monter les embouts des deux côtés du tube d'équilibrage avec le contre-écrou correspondant (faire attention au filetage à droite et à gauche). Dans cette première phase, il est important que les embouts de tige ne soient pas vissés sur plus de 20 mm et les écrous correspondants ne doivent pas être fixés

- Monter le tube d'équilibrage sur le support préalablement fixé au corps et fixer l'écrou autobloquant ;
- Soulever manuellement la tige L2 et connecter l'autre extrémité du tube d'équilibrage au joint central avec vis et écrou ;



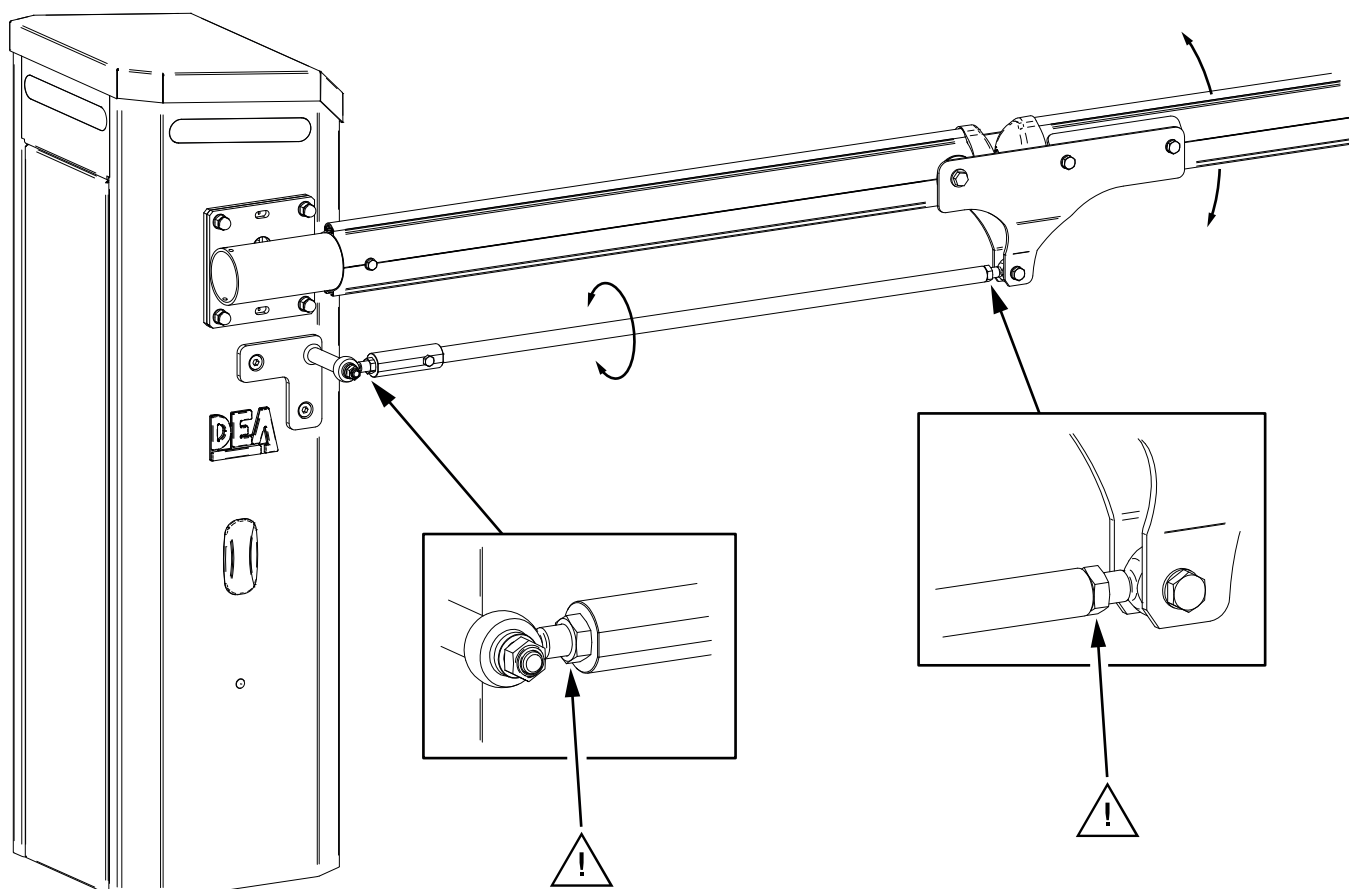
A
FRA

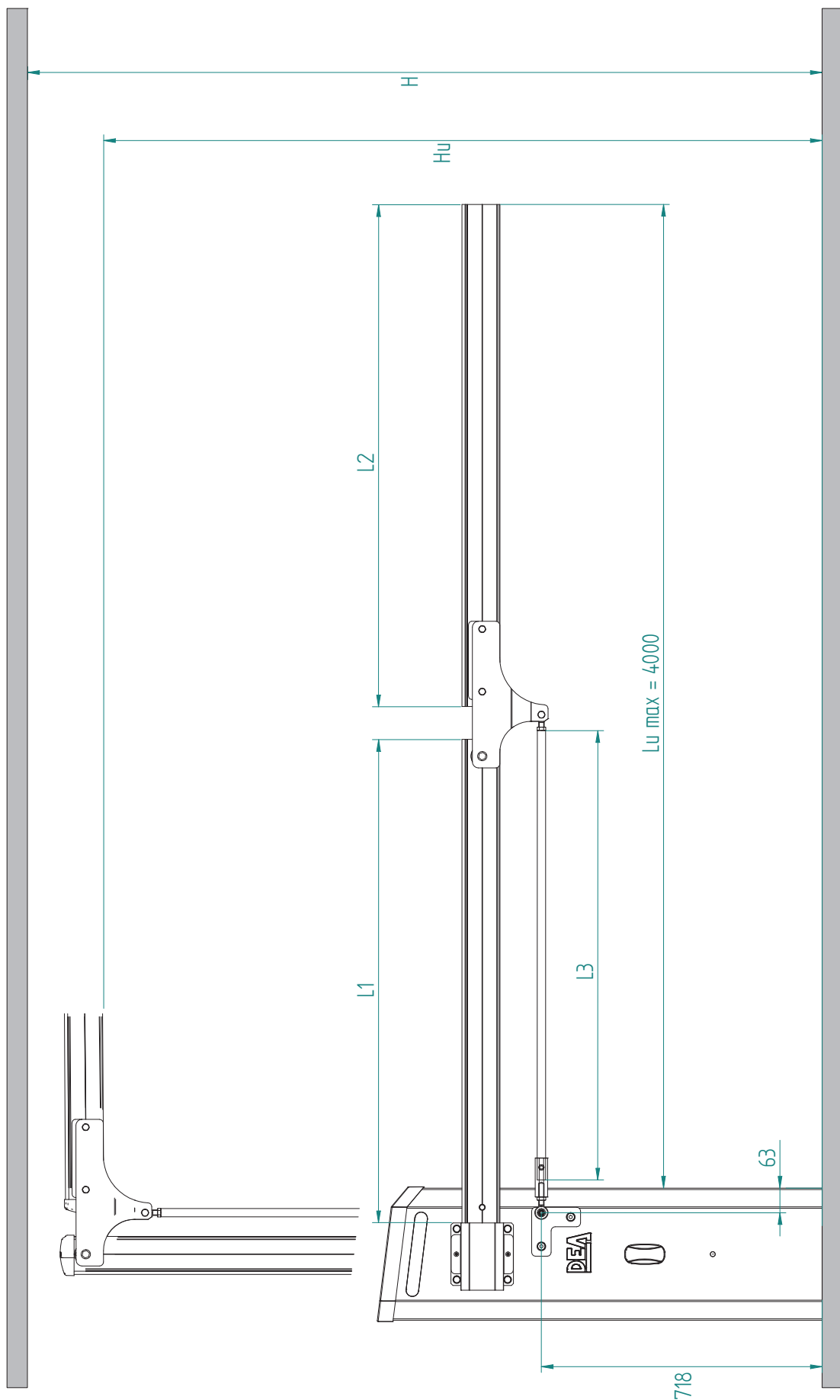
- S'assurer que l'ensemble ressort est connecté dans le trou indiqué;
- Bloquer le ressort et le comprimer par petits pas en vérifiant que si la vis d'équilibrage est retirée, la tige est positionnée à environ 45°; Fixez la plaque de support de ressort avec le contre-écrou.

A

FRA

- Régler la section L2 en tournant le tube d'équilibrage dans le sens horaire ou antihoraire ;
- Effectuer quelques opérations d'ouverture/fermeture en vérifiant que même en position ouverte la section de la tige L2 est parfaitement horizontale;
- Terminer le réglage en serrant les écrous des 2 embouts de bielle.





H =	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450	2500	2550	2600
L1 =	984	1034	1084	1134	1184	1234	1284	1334	1384	1434	1484	1534	1584
L2 (max) =	3020	2970	2920	2870	2820	2770	2720	2670	2620	2570	2520	2470	2420
L3 =	890	940	990	1040	1090	1140	1190	1240	1290	1340	1390	1440	1490
Hu =	1808	1858	1908	1958	2008	2058	2108	2158	2208	2258	2308	2358	2408